

AGREGAT  
PRĄCOTWORZY  
CATERPILLAR 3406NA

**CAT**



# AGREGATY DIESLA CAT® 9,5-4000 kVA

## ENERGIA TO NASZA PASJA

– fascynuje nas jej siła, potencjał i rozmach.

Natomiast każda najmilsza inwestycja i plan potrzebują partnera który będzie ich motorem napędowym. Energia rozumie te potrzeby jak mało kto. Myślimy o tym codziennie, a od ponad 25 lat dajemy ludziom i ich firmom energię do działania.

Dzięki zastosowaniu agregatów prądotwórczych Caterpillar zapewniamy bezpieczeństwo energetyczne w mł. fabrykom, szpitalom, serwerowniom, oraz obiektom strategicznym.

# CATERPILLAR

Światowy lider produkcji układów zasilania, który od ponad 90 lat dostarcza agregaty dla swoich Klientów rozszaniych po całym globie. Łącznie Caterpillar zainstalował ponad pół miliona urządzeń o mocy powyżej 300 kW i ponad milion jednostek o mocy poniżej 300 kW. Łączny potencjał zainstalowanego przez Caterpillar parku generacyjnego to około 1 300 000 MW.

- Ponad 90 lat doświadczenia w produkcji silników
- **Największy światowy producent** silników średnio- i wysokobrotowych
- **Globalny lider** produkcji silników gazowych
- Marka rozpoznawalna na całym świecie

# ENERIA

Wyłączny przedstawiciel Caterpillar w Polsce, Francji, Belgii, Rumunii i Algierii, wchodzący w struktury francuskiej Grupy Monnoyeur, która współpracuje z CAT® od prawie 100 lat. Eneria działa w Polsce od 1998 roku, służąc swoim Klientom szeroką ofertą jednostek generacyjnych i usług inżynieryjno-projektowych.

- **Wyłączny przedstawiciel CATERPILLAR** w Polsce
- Na polskim rynku ponad 25 lat
- Marka należąca do francuskiej **Monnoyeur**, współpracującej z **CATERPILLAR** od początku powstania
- Firma z własnym **biurem projektowym** i zespołem **inżynierów**

Nasz Klient otoczony jest kompleksową opieką na każdym etapie inwestycji – od wstępnych analiz, poprzez projektowanie systemów, instalację urządzeń i obsługę posprzedażową, na finansowaniu skończywszy. Satisfakcję gwarantuje tu połączenie **sprawdzonego sprzętu i fachowego wsparcia**.

## JAKOŚĆ

**Caterpillar** jako pierwsza firma na rynku agregatów, która zaofiarowała własny produkt i związane z nim pełną obsługę techniczną. Było to możliwe dzięki sieci niezależnych przedstawicieli lokalnych. Tak jest do dziś – najwyższej jakości urządzenia produkowane w fabrykach **Caterpillar** objęte są kompleksowym wsparciem wyspecjalizowanych przedstawicieli, takich jak Eneria. Połączenie najnowocześniejszej technologii i zaawansowanej obsługi gwarantuje optymalizację zysków.

## PRĄDNICA

Prądnice bezszczotkowe **Caterpillar** dostosowane są do każdych, nawet najbardziej ekstremalnych warunków. Zaprojektowano je specjalnie do współpracy z odpowiednimi silnikami. Dzięki temu zapewniają one nieporównywalną harmonię działania całego zespołu.

## OFEROWANE PRODUKTY

Pełna gama od 9,5 do 4000 kVA

### OD MAŁEGO AGREGATU DIESLA PO PEŁEN UKŁAD ENERGETYCZNY

W świecie produktów CAT® zawsze znajdziesz odpowiedni model dla zapewnienia pełnej gwarancji zasilania Twojego obiektu a specjaliści Enerii ułatwią wybór dzięki specjalnym programom wsparcia np. CAT® Spec Sizer.



## SILNIK

Sercem agregatu prądotwórczego jest silnik **Caterpillar** – maszyna ciesząca się uznaniem fachowców całego świata. Droga do doskonałości tego urządzenia wiodła przez rozmaite zastosowań, m.in. w różnorodnych maszynach budowlanych produkowanych przez **Caterpillar**. Taka synergia daje gwarancję długowieczności, oszczędności i niskiej emisji spalin.

## NIEZAWODNOŚĆ

Zespoły **Caterpillar** zbudowane są ze starannie dobranych i świetnie dopasowanych elementów, co przekłada się na ich wysoką wydajność. Każde urządzenie, zanim trafi do odbiorcy, poddawane jest serii rygorystycznych testów. Specjaliści oceniają każdy komponent z osobną – najpierw na stanowisku prób, a następnie na miejscu. Wszystko to zapewnia efektywną i niezawodną pracę urządzenia.

## AGREGATY CAT®

- Dostępne w pełnej gamie mocy 9,5 – 4000 kVA
- Poddawane rygorystycznym testom pod pełnym obciążeniem, w fabrykach **Caterpillar**, certyfikowanych znakiem jakości ISO9001 oraz ISO14001 – dla pełnej gwarancji zasilania.
- Spełniające lub przekraczające wymagania norm: ICE60034-1, ISO3046, ISO8526, NEMA MG 1-22, NEMA MG 1-33, 2014/30/UE, 2006/42/EC, 2014/35/UE.
- Zaprojektowane do wykorzystywania do pracy ciągłej, nawet jeśli zazwyczaj korzysta się z nich dorywczo.
- Posiadające bogate wyposażenie podstawowe oraz szeroką gamę opcji dodatkowych – dla pełnego dopasowania dla Twojego projektu.
- Z międzynarodową gwarancją CAT® - dającą pewność profesjonalnej opieki serwisowej, nawet na drugim końcu świata.
- Z korzystnymi umowami serwisowymi oraz możliwością rozszerzenia opieki gwarancyjnej (CAT® Extended Service Coverage) nawet do 10 lat.
- Z pełnym wsparciem projektowym i realizacyjnym firmy Eneria.

Wszystkie modele agregatów CAT® można zabudować w budynku. Specjaliści Enerii zapewniają pełne wsparcie przy projektach ich instalacji. W przypadku braku wolnego pomieszczenia w budynku lub przy zasilaniu tymczasowym, optymalnym wyborem jest agregat w obudowie fabrycznej. Taka konfiguracja przekłada się na wysoką efektywność ekonomiczną inwestycji. Jeżeli praca urządzenia wymaga adaptacji do specyficznych potrzeb lub warunków, dogodnym rozwiązaniem jest specjalna zabudowa kontenerowa, która pozwala dostosować agregat do indywidualnych wymagań.



## OBUDOWY FABRYCZNE CAT®

- Spełniają normy poziomu hałasu, zgodnie z Dyrektywą Unii Europejskiej 2000/14/EC.
- Są odporne na wpływ czynników atmosferycznych.
- Idealne tam, gdzie liczy się gotowość do pracy zaraz po instalacji, gdy w obiekcie nie ma miejsca na wydzielenie osobnego pomieszczenia na agregat, jeśli planujemy jego przemieszczenie lub odsprzedaż w przyszłości.
- Ze stalowymi zbiornikami podpramionymi, gwarantującymi co najmniej 8h autonomii pracy przy 100% obciążeniu.
- Możliwość montażu na homologowanych podwoziach jedyń.



## KONTENERY

- Dostępne w wersjach o różnym stopniu wyciszenia, nawet do 55dB(A) z 1m.
- Projektowane przez własne biuro projektowe Enerii i konstruowane w całości w oparciu o autorskie rozwiązania naszych inżynierów.
- Stanowią rozwiązanie dla najbardziej wymagających. Pozwalają na precyzyjne dopasowanie modułu do potrzeb Klienta, zarówno pod względem wymiarów, hałasu czy autonomii paliwowej.



## GAMA AGREGATÓW CAT®

**9.5 - 330 kVA**  
(7,6 – 264 kW)



### Seria DE

- Agregaty CAT® z silnikami C1.1 – C8.
- Wysoka kultura spalania i niskie koszty utrzymania.
- Standardowe, solidne, podramowe zbiorniki paliwa zapewniające 8h pracy non-stop dla 100% obciążenia.
- Wytrzymałe obudowy zapewniające wyciszenie zgodnie z Dyrektywą 2000/14/EC oraz pełną ochronę przed czynnikami atmosferycznymi.
- Urządzenia obsługujące są gotowe do pracy zaraz po dostawie na miejsce i podłączeniu kabli.
- Dostępne również w wersjach nieobudowanych, do zabudowy w pomieszczeniu.

**800 – 900 kVA**  
(649 – 720 kW)



### Seria 3400

- Gama z 12 – cylindrowymi silnikami CAT® serii 3412.
- Prosta konstrukcja zapewnia wysoką niezawodność, nawet przy największych wibracjach pracy.
- Dostępne w wersjach obudowanych, zgodnych z dyrektywą 2000/14/EC, zapewniających wysoką ekonomię instalacji.
- Dostępne wersje nieobudowane.
- Eneria zapewnia pełne wsparcie przy projektach ich instalacji.
- Możliwość zabudowy w kontenerach technologicznych.
- Dostępne układy synchronizacji z siecią oraz pomiędzy agregatami.

**400 – 850 kVA**  
(320 – 680 kW)



### Seria C

- Gama agregatów serii C z 6-ciu cylindrowymi silnikami CAT®: C13, C15 i C18.
- Elektroniczne sterowanie wtryskiem paliwa, zapewniające precyzyjną dawkowanie paliwa i szybką reakcję na zmiany obciążenia.
- Stabilna praca nawet dla najbardziej wymagających odbiorców.
- Dostępne w wersjach obudowanych (zgodnych z dyrektywą 2000/14/EC) i nieobudowanych, przeznaczonych do montażu w budynku.
- Możliwość zabudowy w kontenerach i ich instalacji.
- Dostępne układy synchronizacji z siecią oraz pomiędzy agregatami.

**1100 – 1500 kVA**  
(880 – 1200 kW)



### Seria C32

- Gama z 12 – cylindrowymi silnikami CAT® serii C32, w technologii ACERT™.
- Regulator napięcia ADEM™ AA zapewnia bardzo szybką stabilizację parametrów, nawet przy najbardziej wymagających odbiorcach.
- Wersje nieobudowane do montażu w budynku.
- Eneria zapewnia pełne wsparcie przy projektach instalacji.
- Na zamówienie zabudowa kontenerowa.
- Dostępne układy synchronizacji z siecią oraz pomiędzy agregatami.

## PEŁEN WYBÓR MOCY DLA TWOJEGO PROJEKTU

**1400 – 3500 kVA**  
(1120 – 2400 kW)



### Seria 3500

- Gama z 12 i 18 – cylindrowymi silnikami CAT® 3512 i 3516.
- Wysokie osiągi przy doskonałej ekonomii paliwowej i umiarkowanej masie w stosunku do mocy.
- Niezawodny, wytrzymały i solidny zespół silnika i prądnicy CAT®.
- Możliwość przejścia 100% obciążenia nominalnego w jednym kroku.
- Dostępny w wersji nieobudowanej do montażu w budynku. Eneria zapewnia pełne wsparcie przy projektach instalacji.
- Możliwość zabudowy w projektowanych na zamówienie kontenerach technologicznych.
- Dostępne układy synchronizacji z siecią oraz pomiędzy agregatami.
- Dostępne z podłączaniem 0,4 – 11 kV.

**3000 – 4000 kVA**  
(2400 – 3200 kW)



### Seria C175

- Nowoczesny silnik CAT®C175, 16 i 20 – cylindrowy.
- Największy agregat na świecie.
- Dostępne wersje średnioobciążeniowe 3,3 – 11 kV.
- Pełne wsparcie Eneria przy projektach instalacji w pomieszczeniach lub specjalnych halach, budowanych pod zamówienie.
- Dostępne również w konfiguracji Mission Critical Standby, umożliwiającej certyfikację Tier IV wg Uptime Institute.
- Najwyższa niezawodność – prostota i wydajność systemu zasilania dzięki największej mocy dostępnej w jednym agregacie.



## OPCJE DODATKOWE

Pełne dopasowanie agregatu do potrzeb Twojego projektu

### PANEL KONTROLNY

Pełna gama nowoczesnych paneli EMCP od najprostszych po zapewniające komunikację Modbus, Ethernet i synchronizację.



### SYNCHRONIZACJA

Rozwiązania dla wspólnej pracy wyspowej kilku agregatów, praca równoległa z siecią, również „peak shaving”.



### SYSTEMY MONITORINGU

Proste i rozbudowane układy monitoringu i zdalnego sterowania, w tym aplikacja CAT®Connect umożliwiająca podgląd on-line lokalizacji urządzenia i jego parametrów pracy.



### UKŁADY SZR

(SAMOCZYNNY ZAŁĄCZANIE REZERWY)

Pełna gama standardowych i specjalnych układów automatycznego przełączania źródła zasilania.



### PRĄDNICE

Szeroka gama prądnic, od standardowych 400V po średnionapięciowe do 11 kV, na specjalne zamówienie.



### WYKONANIA SPECJALNE

Dostępne na zamówienie wersje tropikalne i arktyczne, również ze specjalnymi rozwiązaniami kontenerowymi.



## AGREGATY CAT®

Gdy potrzebujesz niezawodnego zasilania ze wsparciem na najwyższym poziomie

Zapewnienie klientowi kompleksowego wsparcia na każdym etapie realizacji projektu jest dla koncernu Caterpillar oraz firmy Eneria kwestią kluczową. Istotnym atutem na tym polu jest własne biuro projektowe, jakie posiada Eneria. Pracując w nim doświadczeni specjaliści służą pomocą w doborze optymalnego układu zasilania oraz w dostosowaniu projektu do potrzeb i wymagań klienta. Rozbudowany dział realizacji zapewni sprawną i bezpieczną instalację agregatu a o konserwację i obsługę posprzedażową zadbaży wysoko wykwalifikowani technicy z działu serwisu.

### BIURO PROJEKTOWE I HANDLOWE

Kadra inżynierska z doświadczeniem. Inżynierowie sprzedają szkoleni przez CAT®

- KONCEPCJE PROJEKTOWE
- DOBÓR AGREGATU
- UZGODNIENIA
- PROJEKTY WYKONAWCZE
- OFERTY SZYTE NA MIARĘ

### DZIAŁ REALIZACJI

Przeszkoleni inżynierowie uruchomień. Kierownicy kontraktów z doświadczeniem.

- DOSTAWA I URUCHOMIENIE
- INSTALACJE POMOCNICZE
- ODBIORY I TESTY

### DZIAŁ SERWISU

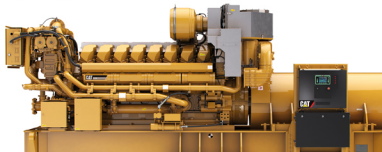
Centrum serwisowe CAT®, Wysoko wykwalifikowana kadra techniczna.

- OPIEKA KONSERWACYJNA
- UMOWY SERWISOWE
- ROZSZERZONA GWARANCJA
- HOT-LINE
- USŁUGA STANDBY

### FINANSOWANIE

CAT®Financial – Niezawodny partner w zakupach urządzeń Caterpillar.

- LEASING OPERACYJNY
- LEASING FINANSOWY



# ZASILAMY

## Bezpieczeństwo energetyczne dla Twojego obiektu



### 9,4 – 850 kVA

Biura, sklepy, hotele i pensjonaty, gospodarstwa rolne, przetwórnictwo rolno-spożywcze oraz odbiorcy indywidualni. Wpikse obiekty handlowe, fabryki, sektor energetyczny i farmaceutyczny, duże przetwórnictwo, hotele, obiekty biurowe i mniejsze serwerownie. Również rynek wynajmu.



### 850 – 1500 kVA

Zwiroownie, wiertnie, kompleksy handlowe, centra logistyczne, zakłady produkcyjne, oraz wszelkie instalacje z ciężkimi odbiorami silnikowymi. Odbiorcy szczególnie wrażliwi na wahania napięcia i częstotliwości, inteligentne budynki, fabryki ze skomputeryzowanymi procesami produkcyjnymi oraz serwerownie.



### 1400 – 4000 kVA

Największe odbiorcy, lotniska, galerie handlowe, obiekty biurowo-handlowe, stadiony oraz duże fabryki. Najbardziej wymagający odbiorcy, w tym serwerownie, szpitale, lotniska, obiekty energetyczne oraz strategiczne, wymagające pełnego zabezpieczenia mocy.

## AGREGATY PRĄDOWÓRCZE SERII GC DO PRACY AWARYJNEJ (STANDBY)

Modele generatorów prądu CAT® SERII GC zostały zaprojektowane z myślą o redukcji kosztów transportu oraz instalacji, oszczędności powierzchni instalacyjnej, ale przede wszystkim redukcji kosztów eksploatacyjnych.

Prócz atrakcyjnej ceny do niewątpliwych atutów urządzeń należą ich solidność i niezawodność. Stacjonarne agregaty do pracy rezerwowej z silnikami wysokoprężnymi CAT® GC dostępne są w zakresie mocy od 33 – 1500 kVA.

### CAT® MODELE GC

SILNIK	MODEL	PRACA AWARYJNA
C3.3	DE33 GC, DE58 GC, DE55 GC, DE85 GC	33 kVA - 85 kVA
C4.4	DE88 GC, DE110 GC	88 kVA - 110 kVA
C7.1	DE150 GC, DE185 GC, DE200 GC, DE220 GC	150 kVA - 220 kVA
C3.3B	DE400 GC	400 kVA
C13	DE450 GC, DE580 GC, DE500 GC	450 kVA - 580 kVA
C15	DE605 GC, DE680 GC, DE715 GC	605 kVA - 715 kVA
C32	DE1100 GC, DE1250 GC, DE1400 GC, DE1500 GC	1100 kVA - 1500 kVA



## AGREGATY PRĄDOWÓRCZE XQP – SPEŁNIAJĄCE WYMAGANIA NORMY STAGE V

Nowe agregaty prądowórcze z silnikami wysokoprężnymi CAT® spełniającymi unijną normę STAGE V to jedno z najbardziej zaawansowanych urządzeń na europejskim rynku.

Agregaty XQP przeznaczone są w szczególności dla rynku wynajmu i najbardziej wymagających klientów.

Zaprojektowane przez inżynierów koncernu Caterpillar agregaty prądowórcze z silnikami CAT®, wyposażone są w układ oczyszczania spalin gwarantujący znaczną redukcję emisji dwutlenku węgla do atmosfery w stosunku do poprzednich technologii.

### CAT® MODELE XQP

SILNIK	MODEL	PRACA CIĄGŁA	NORMA
C2.2	XQP20	20 kVA	16kW Stage V
C4.4	XQP115	115 kVA	92 kW Stage V
C7.1	XQP200	200 kVA	160 kW Stage V
C3.3B	XQP310	310 kVA	246 kW Stage V
C18	XQP550	550 kVA	440 kW Stage V



Skontaktuj się z nami, sprawdź co możesz zyskać dzięki zastosowaniu rozwiązań Enerii.

**Bergerat Monneyer Sp. z o.o.**

Oddział Eneria  
ul. Modlińska 11  
Izabelin-Dziekanówek  
05-092 Łomianki/Warszawa  
tel.: +48 22 201 36 60  
eneria@eneria.pl  
[www.eneria.pl](http://www.eneria.pl)

**Oddział Agregaty Diesel**

ul. Modlińska 11  
Izabelin-Dziekanówek,  
05-092 Łomianki  
tel.: +48 22 201 36 24  
agregaty@eneria.pl

**Oddział Serwisu**

ul. Sielecka 63, bud. A  
42-500 Będzin  
tel. +48 32 674 27 56  
serwis@eneria.pl